

Министерство здравоохранения Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИКО-СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ А.И. ЕВДОКИМОВА»
ФГБОУ ВО МГМСУ им. А.И. Евдокимова Минздрава России

Факультет	<u>Среднего профессионального образования</u>
Кафедра(ы)	<u>Технологий протезирования в стоматологии</u>

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Производственная практика (преддипломная)

Наименование практики

31.02.05 Стоматология ортопедическая

Код и Наименование специальности Направления подготовки Направленность

288 академических часов

Трудоемкость практики

Цель и задачи освоения практики

Цель:

Закрепление практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Задачи:

Овладеть работой с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности в лаборатории

Овладеть техникой изготовления съемных пластиночных протезов

Овладеть техникой изготовления несъемных протезов

Овладеть техникой изготовления бюгельных протезов

Овладеть техникой изготовления ортодонтических аппаратов

Овладеть техникой изготовления челюстно-лицевых аппаратов

Подготовка материала для выпускной квалификационной работы

Место практики в структуре образовательной программы

Производственная практика (преддипломная) реализуется в базовой части учебного плана подготовки специалиста для обучающихся по направлению подготовки 31.02.05. Стоматология ортопедическая очной формы обучения

Практика изучается третьем курсе шестом семестре.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения практики

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

- ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
 - ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
 - ОК 10 Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
 - ОК 11 Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
 - ОК 12 Оказывать первую (дворачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
 - ОК 13 Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
 - ОК 14 Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.
- ПК 1.1. Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.
- ПК 1.2. Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
- ПК 1.3. Производить починку съемных пластиночных протезов.
- ПК 1.4. Изготавливать съемные иммедиат-протезы.
- ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
- ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованные-паяные мостовидные протезы.
- ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
- ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
- ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
- ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.
- ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов.
- ПК 4.2. Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты.
- ПК 5.1. Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.
- ПК 5.2. Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).

Содержание практики

Раздел 1. Проведение инструктажей к проведению учебной практики.

Тема 1. Введение.

Соблюдение принципов профессиональной культуры и этики, требования к личной гигиене и специальной (медицинской) одежде персонала, моральная и юридическая ответственность медицинского работника, внешний вид медицинского работника.

Раздел 2. Технология изготовления съемных пластиночных протезов.

Тема 2. Технология изготовления съемных пластиночных протезов.

Клинико-лабораторные этапы изготовления съемных пластиночных протезов. Техника изготовления индивидуальной. Границы базисов протезов на верхней челюсти и нижней челюсти. Техника изготовления воскового базиса с окклюзионным валиком. Подбор искусственных зубов согласно ориентирам. Постановка искусственных зубов при различных соотношениях беззубых челюстей. Особенности моделирования воскового базиса протеза на беззубые верхнюю и нижнюю челюсти. Особенности подготовки модели к загипсовке в кювету, замена воска на пластмассу. Техника изготовления полного съемного пластинического протеза с армированным базисом. Техника изготовления съемного протеза с эластичной подкладкой (двухслойный базис). Выявление возможных ошибок на этом этапе, их причины и способы устранения. Починка полного съемного протеза. Перебазировка. Техника изготовления съемных пластиночных протезов из пластмассы литьевым способом. Современные методы полимеризации пластмассы.

Раздел 3. Технология изготовления несъемных протезов.

Тема 3. Технология изготовления несъемных протезов.

Способы изготовления вкладок. Технология изготовления мостовидного протеза с опорой на вкладки. Материалы для изготовления вкладок. Штифтово-культурные вкладки. Этапы изготовления полукоронок прямым и непрямым способом. Показания к изготовлению коронок. Возможные ошибки при изготовлении коронок, их причины и способы устранения. Этапы и техника изготовления несъемного мостовидного протеза из различных материалов.

Раздел 4. Технология изготовления бюгельного протеза.

Тема 4. Технология изготовления бюгельного протеза.

Планирование конструкции бюгельного протеза и подготовка полости рта к протезированию. Параллелометрия. Выбор типа кламмера. Измерение глубины поднутрения (удерживающей, ретенционной) зоны. Значение параллелометрии в бюгельном протезировании. Выбор конструкции бюгельного протеза в зависимости от топографии дефекта зубного ряда. Припасовка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель. Обработка каркаса бюгельного протеза, применяемые материалы, инструменты. Особенности постановки искусственных зубов. Проверка восковой модели протеза в полости рта. Замена воскового базиса на пластмассовый. Обработка протеза.

Раздел 5. Технология изготовления ортодонтических аппаратов.

Тема 5. Технология изготовления ортодонтических аппаратов.

Общие принципы конструирования ортодонтических аппаратов. Виды элементов съемных ортодонтических аппаратов механического, функционального и комбинированного действия. Назначение, конструкция, принцип действия аппарата Энгеля; съемного аппарата с вестибулярной дугой; аппарата Корхгауза; аппарата Герлинга - Гашимова, съемных аппаратов с пружинами (змеевидной, овальной, рукообразными по Калвелису, пружиной с завитком, пружиной Коффина), с винтом. Изготовление аппарата на верхнюю челюсть с двумя кламмерами Адамса, вестибулярной дугой, програцирующей пружиной. Аппараты для лечения дистального прикуса: конструкция, механизм действия, клинико-лабораторные этапы и технология изготовления вестибулярной пластинки; вестибуло-оральной пластинки; съемного аппарата с вестибулярной дугой, 2 кламмерами Адамса и наклонной плоскостью; пропульсора Мюлемана; активатора Андрезена-Гойпля; регулятора функций Френкеля 1,2 типов; аппарата Хургиной, аппарата Энгеля. Изготовление активатора Андрезена-Гойпля Аппараты для лечения мезиального прикуса: конструкция, механизм действия, клинико-лабораторные этапы и технология изготовления аппарата Брюкля, каппы Бынина, каппы Шварца, аппарата Персина, аппарата Энгеля, регулятора функций Френкеля 3 типа; шапочки с подбородочной працой и др. Изготовление аппарата Брюкля. Аппараты для лечения (съемные и несъемные): аппарат Хургиной, аппарат с накусочной площадкой, аппарат Катца, аппарат с заслонкой от языка, аппараты для неравномерного расширения зубных рядов и др. Конструкция, механизм действия, клинико-лабораторные этапы и технология изготовления ортодонтических аппаратов для исправления глубокой окклюзии, дизокклюзии, перекрестного прикуса. Аппарат на в/ч с окклюзионными накладками и кламмерами Адамса и вестибулярной дугой с винтом. Аппарат с секторальным распилом. Аппарат для неравномерного расширения верхней челюсти.

Раздел 6. Технология изготовления челюстно-лицевых аппаратов.

Тема 6. Технология изготовления челюстно-лицевых аппаратов.

Классификация челюстно-лицевых аппаратов. Аппараты для фиксации отломков челюстей. Технология изготовления шины Вебера. Технология изготовления шины Порта. Аппараты для репозиции отломков челюстей. Конструктивные особенности изготовления шин для лечения переломов в детском возрасте. Протезирование больных при несрастании переломов челюстей. Протезирование больных с неправильно сросшимися переломами. Технология изготовления шарнирного протеза по Гаврилову. Технология изготовления протеза с дублирующим зубным рядом при неправильно сросшихся переломах челюстей. Виды обтураторов. Ортопедические методы лечения больных с дефектами твердого и мягкого неба.

Раздел 7. Итоговый этап обучающегося.

Тема 7. Обработка и анализ получения первичных профессиональных умений и навыков.

Подготовка письменного отчета по практике.

Вид промежуточной аттестации

Аттестация

Заведующий кафедрой


Н.Н. Мальгинов
Подпись _____ ФИО _____
31.05.2018 г.
Дата